

# 超小型電動式縦型射出成形機 TEM - 5S / T



近年、国内での成型は小型化、軽量化に伴い微小部品の付加価値の高い製品が増加している。

また、多品種少量生産へと移行し、生産形態の変化への対応性の要求が考えられる。

## 1. 開発コンセプト

- (1) 製造ラインに直結できる超小型電動式射出成形機の実現。(省スペース化)
- (2) 無駄の無い少数個取り成形のできる超小型電動式射出成形機の実現。
- (3) 全電動式による安定成形。(外乱の影響を受けない、繰り返し性の実現)
- (4) 全電動式による省エネ性。(電気、水等のランニングコストの削減)
- (5) 扱いやすさに重点を置き、生産現場での複雑な操作機能を極力簡素化する。

## 2. 構造の特徴

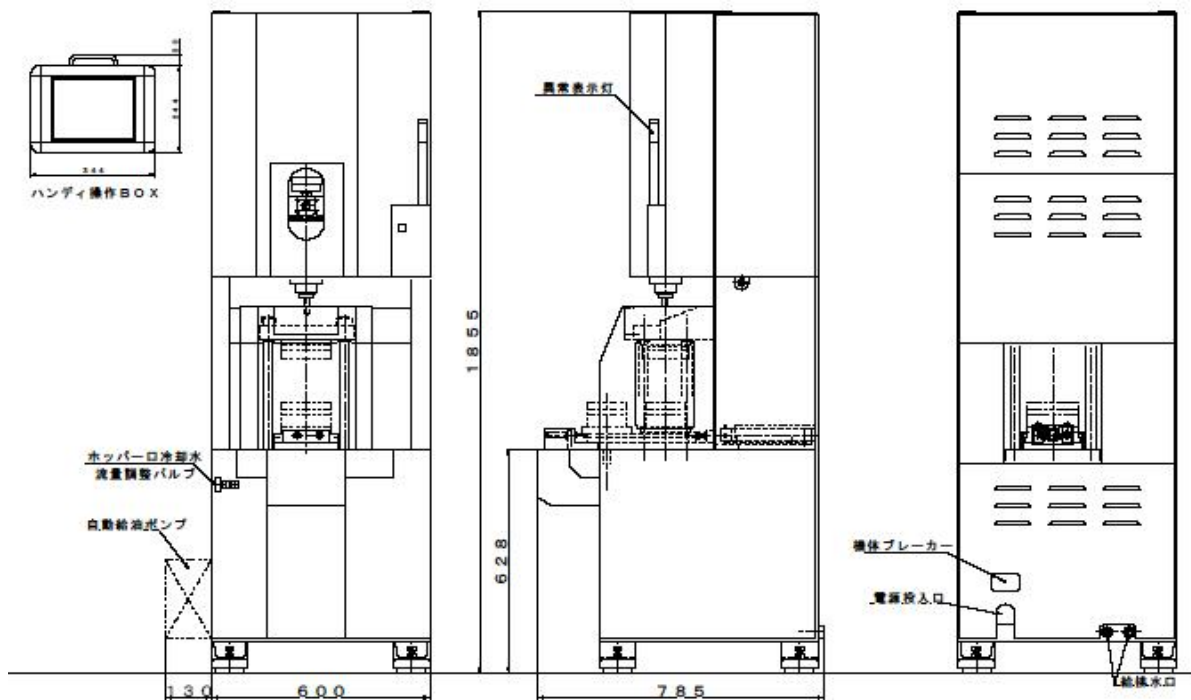
- (1) 直圧方式型締め機構  
型締め機構は、可動プラテンへ直接サーボモーターの力を伝えられるダイレクトドライブ構造の直圧方式としております。  
また、可動板の中心を加圧できる方式とし、精密成形等への考慮しております。
- (2) インライン式スクリュウ機構  
φ14スクリュウを搭載しております。  
なお、射出駆動のサーボモーターは型締め機構と同様に折り返して設置しており、機械の省スペース化を図っております。
- (3) 全軸サーボモーター駆動  
型締め軸、射出軸、スクリュウ回転軸の全駆動部にサーボモーターを採用しており、電動成形機の長所である繰り返し安定性と省エネ性を実現しております。

# 超小型電動式縦型射出成形機 / Injection molding machine TEM-5S/T 仕様一覧 / Spec list

	項目	Item	単位/Unit	数値/Numeric
型締め部 Clamp unit	型締め方式	Clamping system	-	直圧方式/Direct pressure
	型締め力	Clamping force	KN	49 (5t)
	最大型開距離	Maximum daylight opening	mm	260 (280=260+20エジェクタストローク) /Ejector stroke
	型締めストローク	Clamping stroke	mm	150
	最小金型厚さ	Minmum mold thickness	mm	110
	最大金型寸法	Maximum mold size	mm	□140
	ダイプレート寸法	Platen size	mm	260×215
	タイバー間隔	Tiebar clearance	mm	210×210
	エジェクタ力	Ejector force	KN	固定エジェクタ方式(型開閉動作を使用)/Fixing ejector
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	20
射出部 Injection unit	射出方法	Injection system	-	インラインスクルー方式 / Inline screw
	スクルー径	Screw diameter	mm	φ14
	最大射出圧力 *2	Maximum injection pressure	MPa	200
	最大保圧圧力 *2	Maximum holding pressure	MPa	180
	射出ストローク	Injection stroke	mm	40
	射出速度	Injection speeds	mm/sec	350
	理論射出容量	Injection capacity	CC	6.2
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /sec	54
	可塑化能力(PP)	Plasticizing rate	Kg/H	2.7
	スクルー回転数	Screw speeds	rpm	400
その他 Other	スクルートルク	Screw diameter	N·m	100
	射出部温度制御	Control of temperature	-	加熱筒 / Barrel 2ゾーン ノズル / Nozzle 1ゾーン
	ノズルタッチ力	Nozzle touch force	KN	4.9
	ノズルタッチストローク	Nozzle touch stroke	mm	100
	ヒーター最大能力	Maximum heater capacity	KW	2
	機械寸法(L×W×H)	Machine size	m	0.8×0.6×1.9
	機体ブレーカー容量	Machine breaker capacity	A	50
	機体重量	Machine weight	t	0.55

\*1: 本仕様はスライド装置搭載時の仕様です。  
\*2: 最大射出圧力、最大保圧圧力は射出装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

## 外観図



●この仕様は予告なしに変更することがありますがご了承ください。

◎商品の詳しいご相談、お求めは……

大切な人のために  
**TECMAN テクマン工業株式会社**

本社 〒997-0845 山形県鶴岡市大字下清水字内田元74-17  
TEL: 0235-23-0007 FAX: 0235-24-9085  
営業本部 〒981-1224 宮城県名取市増田3丁目10-26  
TEL: 022-341-6220 FAX: 022-382-8110  
宮城事業所 〒989-6311 宮城県大崎市三本木坂本字青山8  
TEL: 0229-53-1850 FAX: 0229-53-1851  
<http://www.tecman-kk.co.jp>