

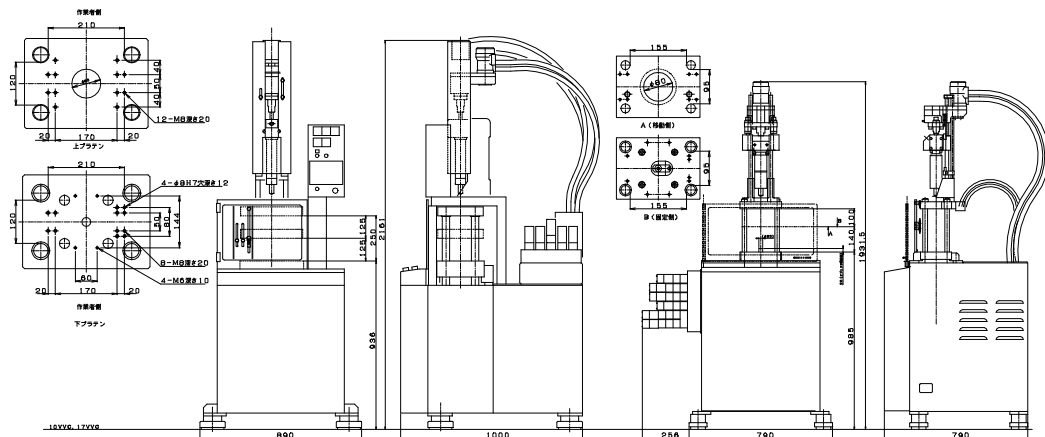
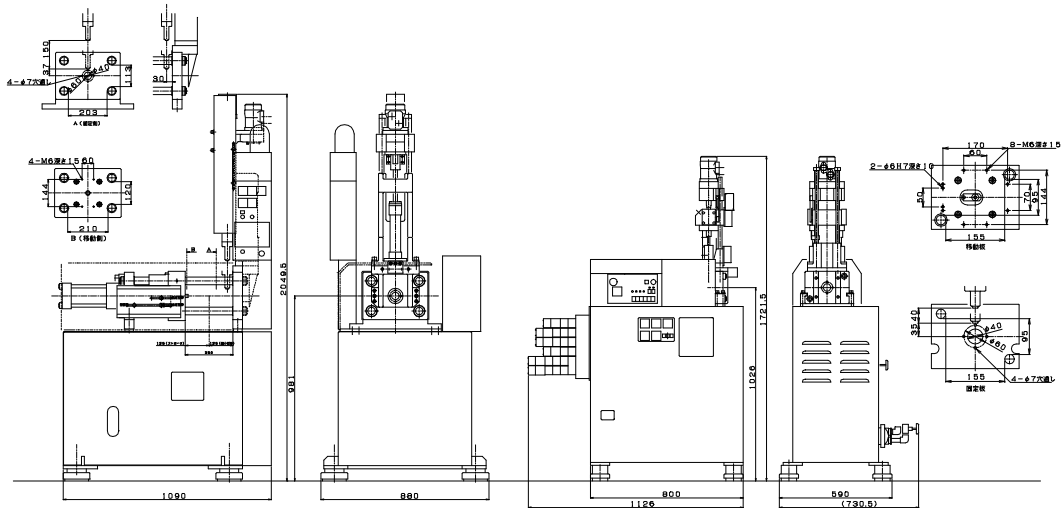
# TSI-10HVP

(横型締め・堅射出)



# TSI-10VVC

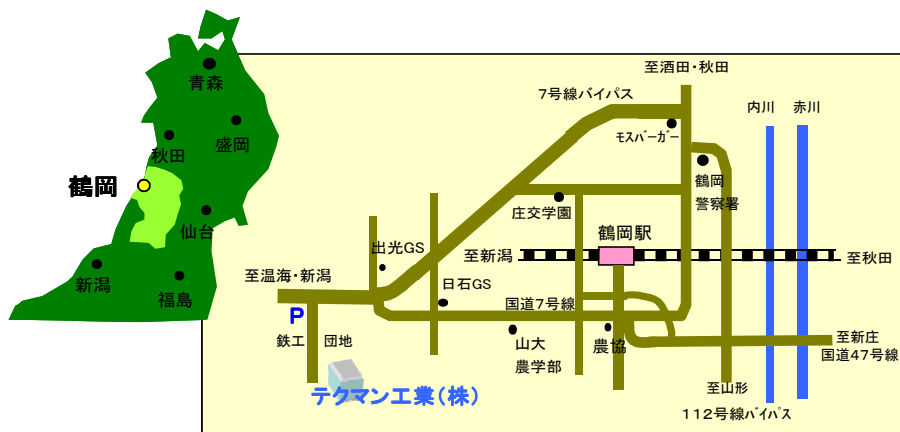
(堅型締め・堅射出)



# TSI 仕様一覧表

項目	機種 単位	HVP			VVC			HHC			
		5t	10t	17t	5t	10t	17t	5t	10t	17t	
射出部	射出方式	インラインスクリュウ									
	スクリュウ径	mm	15	18	15	18	15	18	15	18	
	射出圧力	kgf/cm <sup>2</sup>	890	1700	890	1700	890	1700	890	1700	
	射出力	ton	1.8	4.3	1.8	4.3	1.8	4.3	1.8	4.3	
	射出ストローク	mm	30	40	30	40	30	40	30	40	
	最大射出速度	mm/sec	280	200	280	200	280	200	280	200	
	理論射出容量	cm <sup>3</sup> /shot	5.3	10.7	5.3	10.7	5.3	10.7	5.3	10.7	
	射出率	cm <sup>3</sup> /sec	49.5	22.5	49.5	22.5	49.5	22.5	49.5	22.5	
	可塑化能力	kg/h	1.2	6.7	1.2	6.7	1.2	6.7	1.2	6.7	
	スクリュウ回転数	rpm	0~125	0~250	0~125	0~250	0~125	0~250	0~125	0~250	
型締部	型締め方式	直圧式									
	型締め力	ton	0~5	0~10	0~17	0~5	0~10	0~17	0~5	0~10	0~17
	最大型開距離	mm	240			240			240		
	型締めストローク	mm	100	120	100	120	100	120	100	120	
	使用最少金型厚	mm	140	120	140	120	140	120	140	120	
	取付最大金型寸法	mm	150×150			150×150			150×150		
	タイパー間隔(H×V)	mm	155×95	250×160	155×95	250×160	155×95	250×160	155×95	250×160	
	エジェクストローク	mm	20	30	20	30	20	30	20	30	
	エジェクト力	ton	0~1.7	0~0.8	0~1.7	0~0.8	0~1.7	0~0.8	0~1.7	0~0.8	
	電気	油圧用ポンプモーター	kw/pole	1.5/4.	3.7/4.	1.5/4.	3.7/4.	1.5/4.	3.7/4.	1.5/4.	3.7/4.
回路油圧		kgf/cm <sup>2</sup>	140			140			140		
ヒーター容量		kw	1.35	1.65	1.35	1.65	1.35	1.65	1.35	1.65	
総電気容量		KVA	3	5.7	3	5.7	3	5.7	3	5.7	
その他		機械寸法(L×W×H)	m	1.1×0.7 ×1.7	1.1×0.8×2.05	0.8×0.8 ×1.9	1.0×0.89×2.13	1.3×0.6 ×1.3	2.0×0.78×1.2		
	床寸法(L×W)	m	0.8×0.6	1.1×0.8	0.8×0.8		1.2×0.6	1.7×0.78			
	機械重量	kg									
	作動油量	ℓ	20	50	20	50	20	50	20	50	

- ◇ 性能アップの為多少の仕様変更は予告なしに実施する事がありますがご了承下さい。
- ◇ 射出圧力は射出装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。
- ◇ 射出容量、可塑化能力は成形条件や樹脂の種類により変化します。
- ◇ 記載されている数値は200V/50Hzを基準としています。
- ◇ 詳細は下記事業所までお問合せ下さい。



大切な人のために ——

**TECMAN テクマン工業株式会社**

本社 / 〒997-0845 山形県鶴岡市下清水字内田元74-17  
 TEL (0235)23-0007(代表) FAX (0235)24-9085  
<http://www.tecman-kk.co.jp>