

単機能超小型電動式射出成形機
TSI5HVP - D



単機能油圧成形機の後継機種、TSI5HVP - D のご提案をいたします。

1. 開発コンセプト

- (1) 設備サイズを極力小さくし、現状油圧成形機と同サイズにする。
- (2) 機能を絞り込み単機能とし、低価格な設備の実現。
- (3) 全電動式による安定成形。(外乱の影響を受けない、繰り返し性の実現)
- (4) 全電動式による省エネ性。(電気、水等のランニングコストの削減)
- (5) 扱いやすさに重点を置き、生産現場での複雑な操作機能を極力簡素化する。

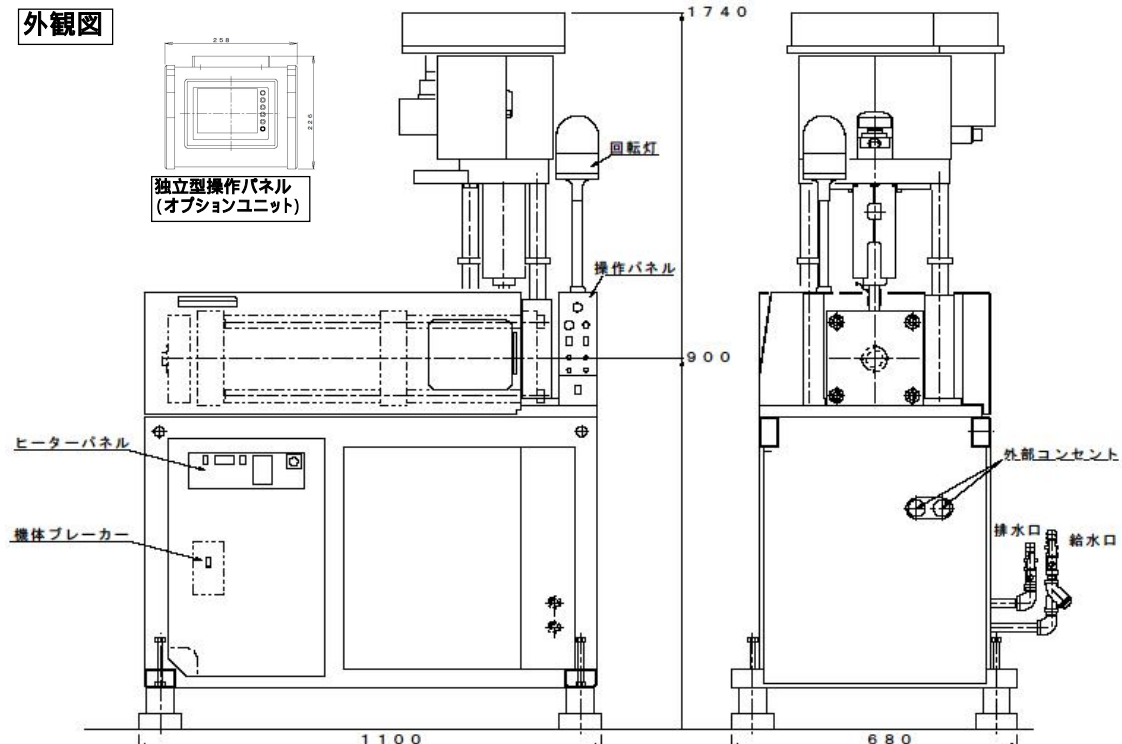
2. 構造の特徴

- (1) 直圧方式型締め機構
可動プラテンへ直接サーボモーターの力を伝えるダイレクトドライブ構造の直圧方式としております。
また、可動板の中心を加圧できる方式とし、精密成形等への考慮しております。
なお、型締め駆動のサーボモーターは機構の下部へ設置しており、機械の省スペース化を図っております。
- (2) インライン式スクリー機構
スクリーは油圧機で実績のあるインライン構造の 18スクリーを搭載しております。
なお、射出駆動のサーボモーターは型締め機構と同様に折り返して設置しており、機械の省スペース化を図っております。
- (3) 全軸サーボモーター駆動
型締め軸、射出軸、スクリー回転軸の全駆動部にサーボモーターを採用しており、電動成形機の長所である繰り返し安定性と省エネ性を実現しております。

単機能超小型電動式射出成形機 / Injection molding machine TSI5HVP - D 仕様一覧 / Spec list

	項目	Item	単位 / Unit	数値 / Numeric
型締め部 Clamp unit	型締め方式	Clamping system	-	直圧方式 / Direct pressure
	型締め力	Clamping force	KN	49 (5t)
	最大型開距離	Maximum daylight opening	mm	270 (300=270+30) / イエクトローク / Ejector stroke
	型締めストローク	Clamping stroke	mm	140
	最小金型厚さ	Minimum mold thickness	mm	130
	最大金型寸法	Maximum mold size	mm	140
	ダイプレート寸法	Platen size	mm	230 × 230
	タイバー間隔	Tiebar clearance	mm	150 × 150
	エジェクタ力	Ejector force	KN	固定エジェクタ方式 (型開閉動作を使用) / Fixing ejector
エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	30	
射出部 Injection unit	射出方法	Injection system	-	インラインスクルー方式 / Inline screw
	スクルー径	Screw diameter	mm	18
	最大射出圧力 *1	Maximum injection pressure	MPa	184
	最大保圧圧力 *1	Maximum holding pressure	MPa	165
	射出ストローク	Injection stroke	mm	40
	射出速度	Injection speeds	mm/sec	161
	理論射出容量	Injection capacity	CC	10.2
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	41
	可塑化能力 (PP)	Plasticizing rate	Kg/H	6
	スクルー回転数	Screw speeds	rpm	250
	スクルートルク	Screw diameter	N·m	46
	射出部温度制御	Control of temperature	-	加熱筒 / Barrel 2ゾーン ノズル / Nozzle 1ゾーン
	ノズルタッチ力	Nozzle touch force	KN	4.9
ノズルタッチストローク	Nozzle touch stroke	mm	70	
その他 Other	ヒーター最大能力	Maximum heater capacity	KW	2
	機械寸法 (L × W × H)	Machine size	m	1.1 × 0.68 × 1.7
	機体ブレーカ容量	Machine breaker capacity	A	50
	機体重量	Machine weight	t	0.5

*1: 最大射出圧力、最大保圧圧力は射出装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。



この仕様は予告なしに変更することがありますがご了承ください。

商品の詳しいご相談、お求めは

大切な人のために
TECMAN テクマン工業株式会社

本社 〒997-0845 山形県鶴岡市大字下清水字内田元74-17

TEL: 0235-23-0007 FAX: 0235-24-9085

営業本部 〒981-1224 宮城県名取市増田3丁目10-26

TEL: 022-341-6220 FAX: 022-382-8110

宮城事業所 〒989-6311 宮城県大崎市三本木坂本字青山8

TEL: 0229-53-1850 FAX: 0229-53-1851

<http://www.tecman-kk.co.jp>